

FORMATION : Remise à niveau ponctuelle - Attestation d'aptitude de remise à niveau ponctuelle à la manipulation des fluides frigorigènes - catégorie 1 vers A1 (Classe virtuelle ou présentiel)

Présentation

Objectifs opérationnels :

- Attestation A1 — Obtenir l'attestation officielle de remise à niveau pour la catégorie A1.
- Actualisation réglementaire — Mettre à jour ses connaissances sur la législation européenne et française (F-Gas III, Arrêté 2025).
- Adaptation des gestes métier — Ajuster les pratiques d'installation, de maintenance et de sécurité sur les systèmes utilisant des fluides inflammables ou à haute pression.
- Maîtrise des procédures de récupération — Appliquer les bonnes pratiques de récupération, de gestion écologique et de réduction d'empreinte carbone.

Objectifs pédagogiques :

- Compréhension du programme A1 — Assimiler l'ensemble des contenus théoriques et pratiques nécessaires à la remise à niveau catégorie A1.
- Maîtrise des technologies alternatives — Identifier et comprendre les technologies permettant de réduire ou remplacer les gaz fluorés à effet de serre (HFC, HFO, CO₂, hydrocarbures).
- Réglementation et sécurité des réfrigérants — Connaître les réglementations, normes de sécurité et obligations liées à l'utilisation, au stockage et au transport des réfrigérants inflammables, toxiques ou fonctionnant à haute pression.
- Installation et maintenance des systèmes HC — Appliquer les bonnes pratiques d'installation, de mise en service et d'entretien des équipements utilisant des hydrocarbures (R290, R600a).
- Étiquetage réglementaire — Savoir identifier, lire et appliquer les règles d'étiquetage obligatoires pour les fluides frigorigènes et les équipements associés.
- Sécurité des outils et équipements — Maîtriser les prescriptions de sécurité concernant les outils, instruments de mesure, équipements de récupération et matériels utilisés en intervention.
- Préparation aux tests théoriques A1 — Se préparer aux évaluations théoriques prévues par l'arrêté du 21 novembre 2025 pour la délivrance de l'attestation d'aptitude catégorie A1.

Prérequis :

- Toute personne en possession d'une attestation d'aptitude catégorie 1 valide
- Savoir lire et écrire français
- Les stagiaires doivent être munis d'un équipement informatique avec caméra et micro

Public visé :

- Demandeurs d'emploi, chef d'entreprise salariés ou artisans du bâtiment se destinant à réaliser des activités de contrôle d'étanchéité, de maintenance et entretien, de mise en service et de récupération des fluides frigorigènes.

Conditions et délai d'admission :

- L'inscription peut être faite via notre site internet, par mail ou téléphone.
- Les délais d'accès à la formation seront à valider lors d'un entretien téléphonique préalable en général 15 Jours à 3 semaines avant le début de la formation en fonction de votre financeur
- Attestation d'aptitude à la manipulation des fluides frigorigènes catégorie 1 obtenue selon les épreuves exigées dans le cadre de l'Arrêté du 13 octobre 2008 relatif à la délivrance des attestations d'aptitude prévues à l'article R.543-106 du code de l'environnement

Coût : 450€ HT **Lien Site internet :** www.formation-nouvelle-energie.fr

- **Durée : 4 heures** (test inclus)

Dates et lieu : A définir avec le stagiaire

Modalités pédagogiques utilisées :

- Les principales méthodes sont utilisées tout au long de la formation méthode affirmative, Méthode Interrogative, Méthode active, Méthode démonstrative (vidéo)

Moyens pédagogiques :

- Cours théoriques (1/2 jours).
- Connaissances techniques de nos formateurs techniciens frigoristes experts.
- Notre pédagogie favorise l'interactivité entre participants et intervenants.
- Supports (cours théoriques) sont envoyé en fin de formation à chaque participant.

Modalités de la formation :

- Remise à niveau ponctuelle à la manipulation des fluides frigorigènes - catégorie A1 (Classe virtuelle ou présentiel)

Moyens techniques :

- Chambre froide pédagogique au R290
- Station de charge et de récupération R290
- Bouteilles de récupération fluide R290
- Détecteur de fuites électronique R290
- Raccords flexibles avec obturateurs R290
- Manomètres électroniques compatible R290
- Thermomètres électroniques et balance de précision
- Matériel de marquage
- Vacuomètre
- Bouteille d'azote

- Pompe à vide R290
- Banc pédagogique de réglage des pressostat et vanne de régulation de pression
- Vidéo projecteur ou écran numérique
- Support de formation
- Vidéo de présentation manipulation du fluide R290

Validation : QCM fin de formation (30mn)

Accessibilité handicap : Référent Handicap Mr MAZOYER Stéphane 06.03.58.15.54

- Notre référent handicap pourra définir la possibilité de faire cette formation en fonction du ou des handicaps du Stagiaire.
- L'accessibilité est facile les différents plateaux sont tous de plein pied.

Contenu de la formation

Jour 1 (1/2 journée) :

- Législation et thermodynamique élémentaire
- Législation relative au gaz à effet de serre fluoré de l'UE et nationale, aux DEEE et à l'écoconception
- Fonctionnement élémentaire des composants principaux d'un système de réfrigération ainsi que leur rôle et leur importance dans la prévention et la détection des fuites de réfrigérant
- Caractéristiques des hydrocarbures, du CO2 et du NH3 et des autres réfrigérants non fluorés
- Combustibilité, la propagation des flammes, les restrictions relatives à la capacité de charge, les limites d'occupation pour les HFC, H(C)FO et hydrocarbures
- Incidence sur l'environnement des réfrigérants et réglementations
- PRP
- Règlement (UE) n° 2024/573 et menaces éventuelles pour l'environnement (PFAS)
- Gestion écologique du système et du réfrigérant lors de l'installation, de la maintenance, de l'entretien ou de la récupération
- Prescriptions et les procédures pour la manipulation des fluides
- Composant, installation, mise en service et maintenance de compresseur, de condenseur, d'évaporateur et de détendeur
- Les mesures d'amélioration ou de maintien de l'efficacité énergétique

Intervenants :

Mr MAZOYER Stéphane, Mr PASTOR Mathieu ou Mme MEYER Amandine